

Установленная мощность:

- электрическая 3800 МВт (6х300 МВт + 4х500 МВт)
- тепловая – 350 Гкал/ч.

Основное топливо – экибастузский уголь

Номинальный часовой расход – 2000 т/ч, годовое потребление 14 400 тыс.т, зольность – 39...41 %

Годовой выход золы - 5761 тыс. т.

Номинальный часовой выход золы – около 900 т.



## Рефтинская ГРЭС. Система сухого золоудаления

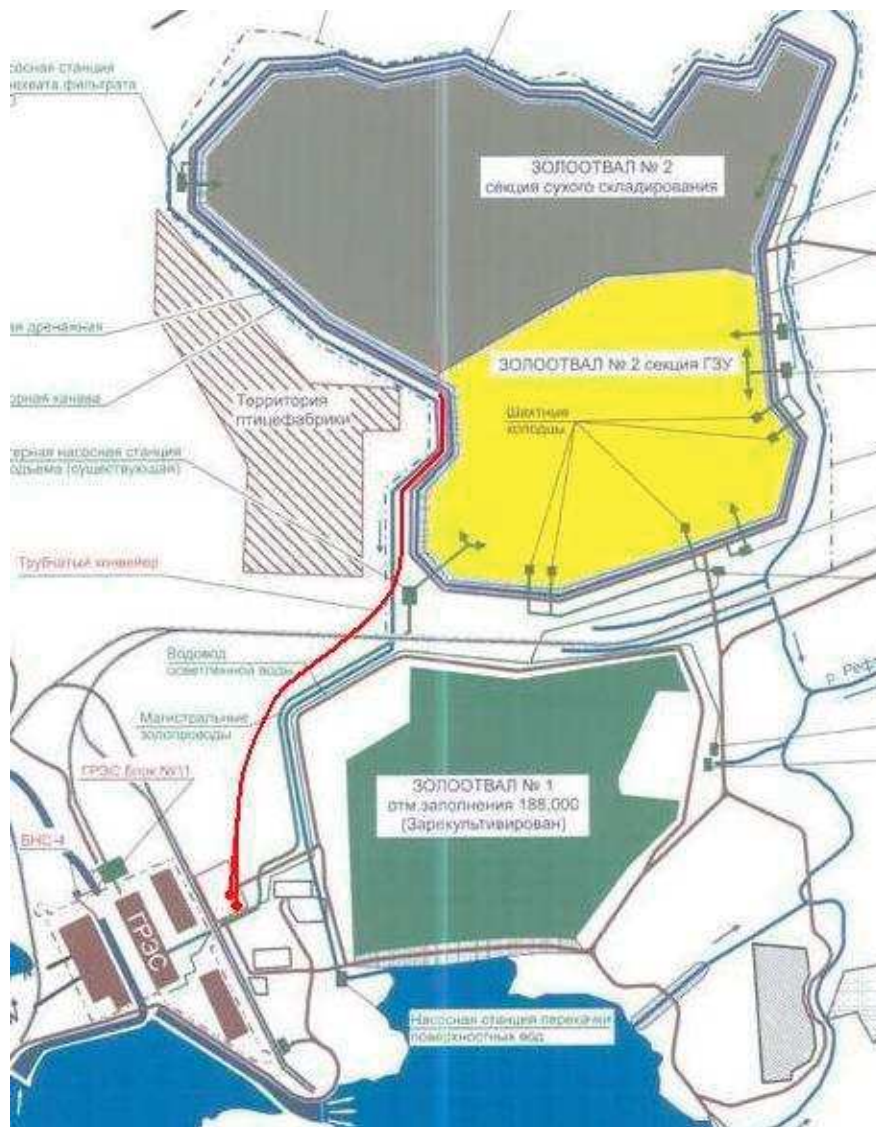


Проектируемая система сухого золоудаления состоит из следующих основных технологических узлов:

- - Система сбора и пневмотранспорта сухой золы от энергоблоков до силосного склада, включая систему снабжения сжатым воздухом;
- - Силосный склад с подсистемой отгрузки сухой золы в автомобильный и железнодорожный транспорт и отгрузки увлажненной золы на труболенточный конвейер;
- - Труболенточный конвейер от площадки силосного склада до золоотвала №2;
- - Система распределения и укладки золы на золоотвале;
- - Система гидравлического удаления шлака.



# Рефтинская ГРЭС. Система сухого золоудаления. Ситуационный план



Проектируемая система сухого золоудаления состоит из следующих основных технологических узлов:

- - Система сбора и пневмотранспорта сухой золы от энергоблоков до силосного склада, включая систему снабжения сжатым воздухом;
- - Силосный склад с подсистемой отгрузки сухой золы в автомобильный и железнодорожный транспорт и отгрузки увлажненной золы на труболенточный конвейер;
- - Труболенточный конвейер от площадки силосного склада до золоотвала №2;
- - Система распределения и укладки золы на золоотвале;
- - Система гидравлического удаления шлака.

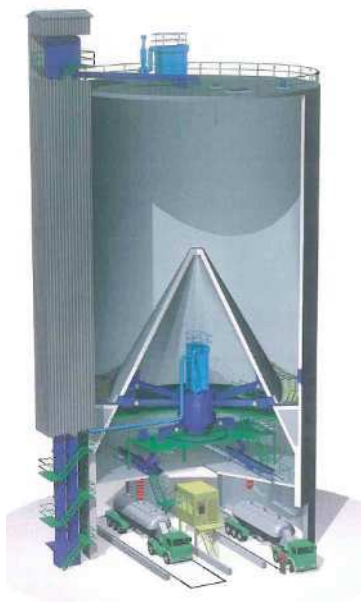


# Рефтинская ГРЭС. Система сухого золоудаления. Элементы системы СЗУ

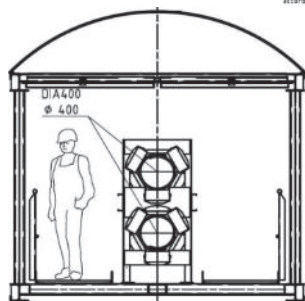


ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР  
ЭНЕРГЕТИКИ УРАЛА

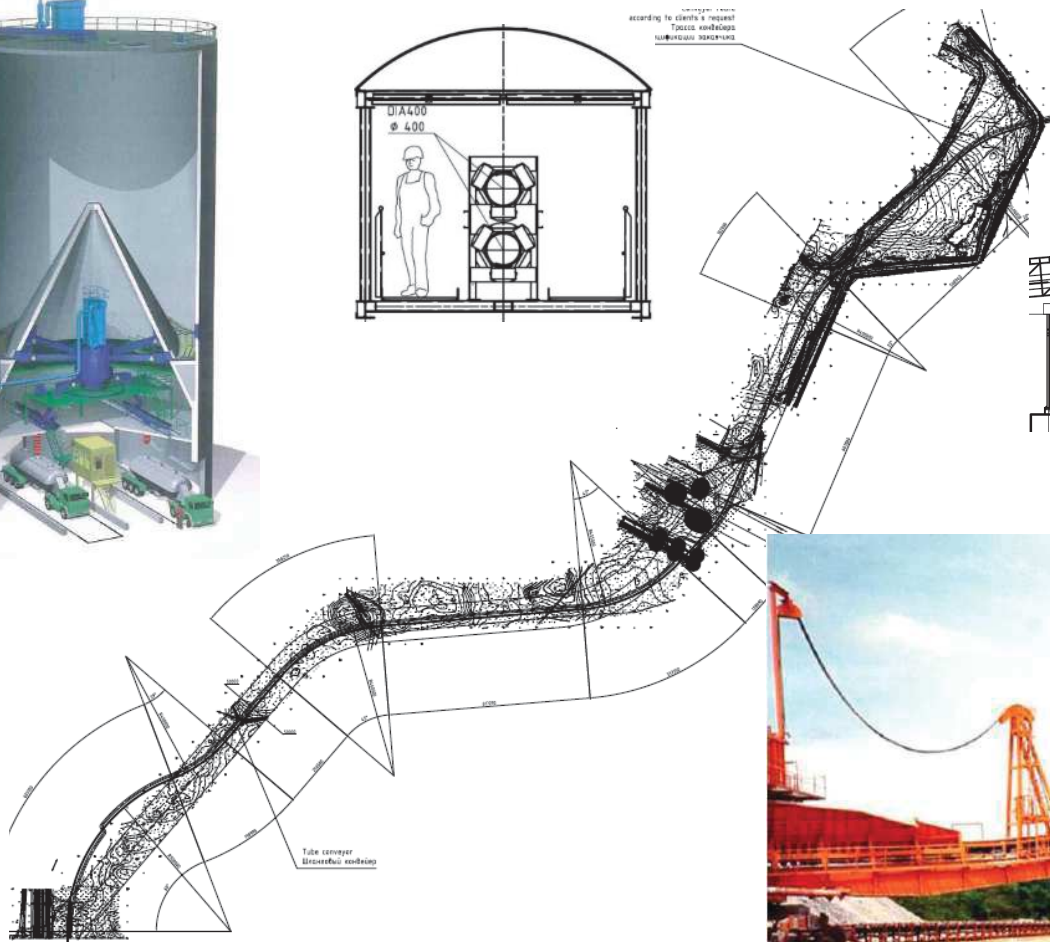
Силос сухой золы



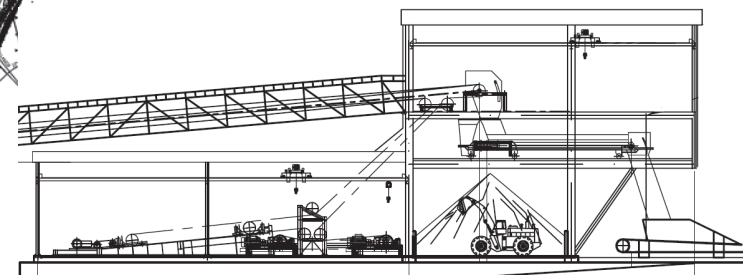
Галерея  
труболенточного  
конвейера



Трасса  
труболенточного  
конвейера



Разгрузочная башня



Отвалообразователь

